

3.4 Bearbetade material

3.4.1 Rostfritt stål

Rengöring

De rostfria ståläten är rengjorda vid tillverkningen och levereras fria från smuts och restprodukter. Om näten smutsas ner under installationen rekommenderas följande typ av rengöring beroende på typ av smuts. Vid fasader används om möjligt högtrycksrengöring. Alkaliska, syrabaserade eller naturliga rengöringsmedel skall användas strikt enligt tillverkarens instruktioner. Alternativt kan näten rengöras med kolsyrestrålar. Med tryckluft blåses koldioxidsnö på ytan som ska rengöras och de smutsiga partiklarna fryses.

Smuts bryts bort p g a olikhet i värmeutvidgning och tvättas bort med den svaga slipeffekten från strålen. För regelbunden rengöring, skall en rengöringsfirma anlitas. All rengöring måste vara kloridfri.

Korrosion och syraresistent stål 1.4539 (X1NiCrMoCu25-20-5, AISI 904).

Särskilt högvärdigt stål.

Det bearbetade materialet 1.4539 är austenitisk krom-nickel-molybdenum stål (densitet 8 kg/dm³) med hög resistens mot korrosion (resistans klass IV/medium). Dessa material används i

miljöer med hög korrosionsrisk genom klorid och svaveldioxid (och vid en kontinuerligt ökad koncentration av föroreningar, t ex som i fallet med installationer i saltvatten, i vägtunnlar), och i simbassänger där vattnet har en klorhalt av 250mg/l (i enlighet med dricksvattenregleringar). Om kloridhalten är högre måste man välja speciellt bearbetade material.

Typ av smuts	Rengörings medel	Applikation
sand, damm, fett, spår av cement	syrarengöring*, all-rengöring, naturlig rengöring	Enligt fabriken användningsinstruktioner. Normalt appliceras rengöringsmedlet med tyg eller fleece, följt av avspolning med vatten eller, om lämpligt, med högtryckstvätt
Kraftig nedsmutsning med fett och olja	alkalisk rengöring**	se ovan
utfällning av mineralsubstanser (sot, rost)	slipande alkalisk rengöring**	se ovan
Stänk av kalk, cement, murbruk	gnuggning, skrapning eller träspån (verktyg som är gjorda av vanligt stål får ej användas under några som helst omständigheter) följt av syrarengöring	skrapa av innan fläcken blir hård om det är möjligt

* Syrarengöring får inte innehålla klorväte eller klorväte syra då dessa kan leda till missfärgning och även korrosion.

** Med slipande alkalisk rengöring, poleringshjälpedlet måste vara hårdare än smutsen och mjukare än rostfritt stål för att undvika skador. En kraftig storrengöring och dito avspolning är att rekommendera.